

## **TABLA DE CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO**

### **1. CRITERIO DE DESCARTE DE ESLINGAS**

#### **➤ ESLINGAS DE CADENA DE ACERO ALEADO.**

##### **ASME B30.9-2018 9-1.9.5 (a-l). (Alloy Steel Chain Slings)**

- Falta de la identificación o ilegible.
- Presencia de grietas o roturas.
- Desgaste excesivo, mellas o ranuras. espesores mínimos no deben estar por debajo de los valores listados en ASME B30.9 tabla 9-1.9.5.-1
- Eslabones o componentes estirados.
- Eslabones o componentes de cadena doblados, torcidos o deformados.
- Evidencia de daños por calor.
- Picaduras o corrosión excesiva.
- Pérdida de la habilidad de articular libremente.
- Salpicaduras de soldadura.
- Otras condiciones, como daño visible, que cause dudas por el uso futuro de la eslinga.

#### **➤ ESLINGAS DE CABLE DE ACERO.**

##### **ASME B30.9-2018 9-2.9.5 (b) (1-4). (Wire Rope Slings) Hilos rotos**

- Eslingas de cordones y ramal sencillo, 10 hilos rotos en una vuelta o 5 hilos rotos en un cordón en una vuelta.
- Eslingas de cables, 20 hilos rotos por vuelta.
- Eslingas trenzadas con menos de 8 partes, 20 hilos rotos por una vuelta de la trenza.
- Eslingas trenzadas con 8 partes o más, 40 hilos rotos por vuelta de trenza.

## **ESLINGAS DE CABLE DE ACERO. OTROS CRITERIOS DE DESCARTE.**

### **ASME B30.9-2018 9-2.9.5 (a,c-j). (Wire Rope Slings).**

- Falta de la identificación o ilegible.
- Abrasión localizada severa o raspado que resulta en una reducción del diámetro nominal de más del 5%.
- Torsión, aplastamiento, jaula de pájaros o cualquier otro daño que dañe la estructura del cable.
- Evidencia de daños por calor.
- Terminales agrietados, deformados o desgastados afectando sustancialmente la resistencia de la eslinga.
- Corrosión severa del cable o terminales conectores.
- Otras condiciones, incluido el daño visible, que causa dudas sobre la operatividad de la eslinga.

#### **➤ ESLINGAS DE MALLA METÁLICA.**

### **ASME B30.9-2018 9-3.9.5 (a-m) (Metal Mesh Slings)**

- Falta de la identificación o ilegible.
- Soldadura rota o unión rota en el borde de la eslinga.
- Espiral o pasante roto en cualquier punto.
- Reducción del diámetro del hilo del 25% debido a abrasión o 15% debido a corrosión.
- Falta de flexibilidad debido a la distorsión de la malla.
- Distorsión del accesorio de ahorque que implique que la profundidad de la ranura aumente en más del 10%.
- Distorsión en cualquiera de los extremos que implique que el ancho de la abertura de los ojos, disminuya en más del 10%.
- Reducción del 15% del área de la sección transversal original de cualquier punto alrededor de la abertura del gancho del terminal.
- Distorsión visible de cualquiera de los extremos fuera de su plano.
- Conectores de enganche agrietado.
- Pérdida de la habilidad de articular.
- Terminaciones con picaduras, corroídas, agrietadas, dobladas, perforados o rotos.
- Otras condiciones o daños visibles que causen duda de la operatividad de la eslinga.

➤ **ESLINGAS DE CUERDA SINTÉTICA**

**ASME B30.9-2018 9-4.9.5 (a-n) (Synthetic Rope)**

- Falta de identificación o ilegible.
- Cortes, perforaciones, áreas extensas con rotura de fibra y áreas desgastadas.
- Daños que se estime hayan reducido el diámetro en más del 10%.
- Rotura uniforme de la fibra a lo largo de la cuerda, la cual está cubierta de pelusa.
- Fibra rota, fundida o derretida dentro de la cuerda que implique un daño estimado en 10% de la fibra en cualquier cordón o la soga como un todo.
- Decoloración, fibras quebradizas, áreas endurecidas o rígidas que puedan indicar daño químico, daño por rayos ultravioleta, o daño por calor.
- Suciedad y/o arenilla dentro de la estructura de la cuerda considerado excesivo.
- Materia extraña que haya penetrado la cuerda y puede atraer y mantener arenilla.
- Dobleces o distorsiones en la estructura de la cuerda, particularmente si es causado por tirar forzosamente de los lazos que se puedan formar durante el manejo.
- Áreas derretidas, endurecidas o chamuscadas que afecten más del 10% del diámetro de la cuerda o que afecten el diámetro de varios cordones adyacentes en más del 10%.
- Presencia de corrosión, grietas, distorsión, bordes afilados, o desgaste localizado en guarda cabos u otros componentes de la cuerda.
- Otros daños visibles que causen dudas acerca de la operatividad futura de las eslingas.

➤ **ESLINGAS DE FAJA SINTÉTICA.**

**ASME B30.9-2018 9-5.9.5 (a-n) (Synthetic Webbing Slings)**

- Falta de la identificación o ilegible.
- Quemaduras por ácidos o causticas.
- Áreas derretidas o carbonizadas.
- Agujeros, rasgaduras, cortes.
- Costuras rotas o desgastadas en empalmes.
- Desgaste abrasivo excesivo.
- Nudos en cualquier parte de la eslinga.
- Decoloración y áreas frágiles o rígidas en cualquier parte de la eslinga.
- Terminales que estén picados, corroídos, agrietados, doblados, torcidos, rotos.
- Otros daños visibles que causen dudas acerca de la operatividad de las eslingas.

➤ **ESLINGAS REDONDAS. POLIESTER**

**ASME B30.9-2018 9-6.9.5 (a-n) (Polyester Roundslings)**

- Falta de identificación o ilegible
- Quemaduras ácidas o cáusticas
- Evidencia de daño por calor
- Agujeros, rasgaduras, cortes, desgaste por abrasión o cualquier otro inconveniente que exponga los hilos del núcleo
- Hilos del núcleo, rotos o dañados
- Salpicadura de soldadura que exponga hilos del núcleo
- Nudos en cualquier parte de la eslinga, a excepción de los hilos centrales dentro de la cubierta
- Terminaciones con picaduras, corroídas, agrietados, doblados, retorcidos, perforados o rotos
- Otros daños visibles que causen dudas acerca de la operatividad futura de las eslingas.
- 

➤ **ESLINGAS REDONDAS DE ALTO RENDIMIENTO**

**ASME B30.9-2018 9-7.9.5 (a-k) (High Performance Roundslings)**

- Falta de identificación o ilegible
- Quemaduras ácidas o cáusticas
- Evidencia de daño por calor
- Agujeros, rasgaduras, cortes, desgaste por abrasión o cualquier otro inconveniente que exponga los hilos del núcleo
- Hilos del núcleo, rotos o dañados
- Salpicadura de soldadura que exponga hilos del núcleo
- Nudos en cualquier parte de la eslinga, a excepción de los hilos centrales dentro de la cubierta
- Terminaciones con picaduras, corroídas, agrietados, doblados, retorcidos, perforados o rotos
- Otros daños visibles que causen dudas acerca de la operatividad futura de las eslingas.

## **2. CRITERIO DE DESCARTE DE GANCHOS.**

### **ASME B30.10-2019 10-1.10.5 (a-m) . (Hooks)**

- Identificación del fabricante ausente o ilegible.
- Carga nominal ausente o ilegible.
- Picaduras o corrosión excesivas.
- Presencia de Grieta, mellas o ranuras.
- Desgaste mayor del 10% en el asiento.
- Cualquier curvatura o torsión visiblemente aparente del plano del gancho sin doblez.
- Abertura de garganta mayor o igual a 5% o mayor a 1/4".
- Ganchos con auto bloqueo (cierre automático), que no se bloquean.
- Pestillo inoperativo (de ser requerido).
- Accesorio del gancho y/o medios de sujeción dañados, ausentes o funcionando no acorde a su diseño.
- Desgaste, daño o corrosión de la rosca.
- Evidencia de exposición excesiva al calor o soldadura no autorizada.
- Evidencia de alteraciones no autorizadas: perforación, maquinado, rectificado u otras.

## **3. CRITERIOS DE DESCARTE DE GRILLETES**

### **ASME B30.26-2015 26-1.8.5 (a-l) (Shackles)**

- Falta de la identificación o ilegible.
- Evidencia de daños por calor.
- Excesiva corrosión.
- Componentes deformados o rotos.
- Desgaste del 10% o más, en cualquier punto del cuerpo o del pin.
- Presencia de mellas o deformaciones.
- Rastros de soldadura.

#### **4. CRITERIOS DE DESCARTE DE HERRAMIENTAS AJUSTABLES.**

##### **Tensores de tornillo, Pernos de ojo, Giratorios, Tuercas de ojo**

##### **ASME B30.26-2015 26-2.8.5 (a-j) (Adjustable Hardware)**

- Falta de la identificación o ilegible.
- Evidencia de daños por calor incluyendo salpicaduras de soldadura o arco eléctrico.
- Excesivas picaduras o corrosión.
- Componentes deformados, doblados, estirados o rotos y daños de cojinetes.
- Excesivo desgaste o presencia de mellas o deformaciones.
- Desgaste mayor del 10% de las dimensiones nominales en cualquier punto.
- Daños o desgastes excesivos en la rosca.
- Evidencia de soldadura no autorizada.
- Para acoples giratorios, falta de la habilidad de rotar o pivotar libremente.
- Otras condiciones, incluyendo daños visibles, que causen duda de la operatividad.

#### **5. CRITERIOS DE DESCARTE DE HERRAMIENTAS DE COMPRESIÓN.**

##### **Grapas, conexiones de cuña y otros**

##### **ASME B30.26-2015 26-3.8.5 (a-m) (Compression Hardware)**

- Falta de la identificación o ilegible
- Evidencia de daños por calor incluyendo salpicaduras de soldadura o arco eléctrico
- Excesivas picaduras o corrosión
- Componentes deformados, doblados, estirados o rotos
- Excesivo desgaste o presencia de mellas o deformaciones
- Desgaste mayor del 10% de las dimensiones nominales en cualquier punto
- Evidencia de soldadura no autorizada
- Reemplazo de componentes no autorizados por el fabricante
- Insuficiente número de grapas
- Grapas ajustadas, apretadas incorrectamente
- Evidencias de cable dañado
- Evidencias de deslizamiento del cable
- Ensamble incorrecto u otras condiciones, que causen duda de la operatividad.

## **6. CRITERIOS DE DESCARTE DE HERRAMIENTAS DE ACOUPLE**

### **Eslabones, Aros y acoples giratorios.**

#### **ASME B30.26-2015 26-4.8.5 (a-j) (Links, Master Links Subassemblies, Rings & Swivels)**

- Falta de la identificación o ilegible.
- Evidencia de daños por calor incluyendo salpicaduras de soldadura o arco eléctrico.
- Excesivas picaduras o corrosión.
- Componentes deformados, doblados, estirados o rotos.
- Excesivo desgaste o presencia de mellas o deformaciones.
- Desgaste mayor del 10% de las dimensiones nominales en cualquier punto.
- Evidencia de soldadura no autorizada.

## **7. CRITERIOS DE DESCARTE DE BLOQUES DE APAREJAMIENTO**

#### **ASME B30.26-2015 26-5.8.5 (a-n) (Rigging Blocks)**

- Falta de la identificación o ilegible.
- Desalineación o bamboleo de las poleas.
- Excesivo desgaste o corrugaciones del surco de las poleas.
- Falta de tuercas, tornillos, pasadores u otros dispositivos de sostén.
- Evidencia de daños por calor incluyendo salpicaduras de soldadura o arco eléctrico.
- Excesivas salpicaduras o corrosión.
- Componentes deformados, doblados, estirados o rotos.
- Excesivo desgaste o presencia de mellas o deformaciones.
- Desgaste mayor del 10% de las dimensiones nominales en cualquier punto.
- Excesivo daño en los cojinetes de las poleas.
- Evidencia de soldadura no autorizada.
- Otras condiciones, incluyendo daños visibles, que causen duda de la operatividad.

## **8. DISPOSITIVOS INDICADORES DE CARGA DESMONTABLES**

### **ASME B30.26-2015 26-6.8.6 (a-k) (Detachable Load- Indicating Device)**

Un DIC (dispositivo Indicador de Carga) y su lectura remota, de aplicar, será colocado fuera de servicio si se cumplen las siguientes condiciones y solo se retornarán al servicio cuando lo apruebe una persona calificada:

- Identificación ausente o ilegible
- Indicaciones de daño por calor, que incluyen salpicaduras de soldaduras o arco eléctrico
- Picaduras o corrosión excesivas
- Componentes soportes de carga doblados, torcidos, distorsionados, estirados, alargados, agrietados o rotos
- Mellas o muescas excesivas
- Cualquier reducción de la dimensión original o del catálogo en cualquier punto dentro de la zona de detección de carga
- Una reducción del 5% de la dimensión original o del catálogo en cualquier punto fuera de la zona de detección de carga
- Pantalla o lectura ilegible
- Componente dañado o deformado
- Evidencia de soldadura o modificación no autorizada
- Otras condiciones, incluido el daño visible, que causen dudas sobre el uso continuado de la DIC.